

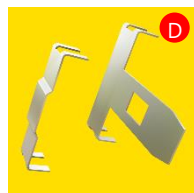
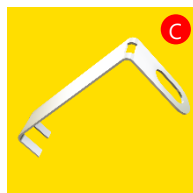
Komplet montażowy CarboCollar CC 110 z obudową segmentową S

INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA

Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących kołnierza zapinka i sloter, etykiety i metryczki. Sposób montażu: 1. Wybierz z Tablicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmier i odetnij wkład pęczniący i włóż go do obudowy. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanków stosuj kołnierz zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego kompletu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tablicy 1 lub Tablicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

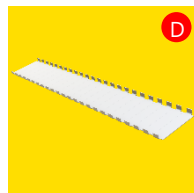
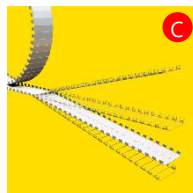
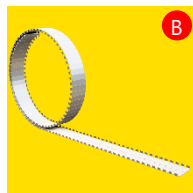
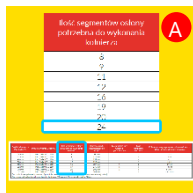


INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 110 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O Kształcie OKRĄGŁYM



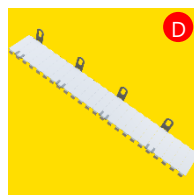
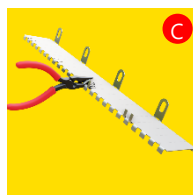
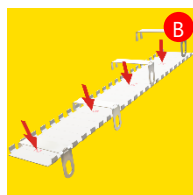
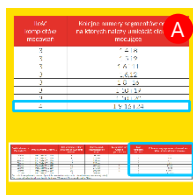
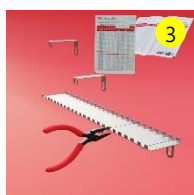
1 Elementy kompletu:

- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 2mb
- C Komplet elementów mocujących - 30 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - po 15 szt.



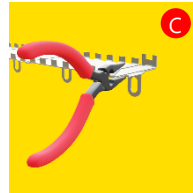
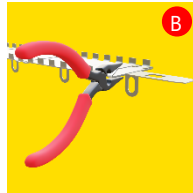
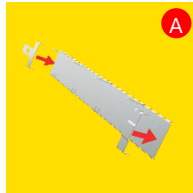
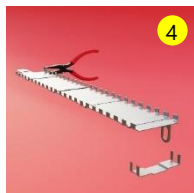
2 Przygotowanie stalowej obudowy:

- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odczytaną ilością segmentów



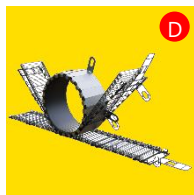
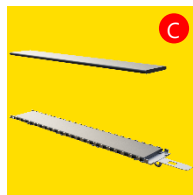
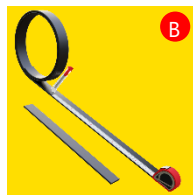
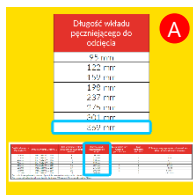
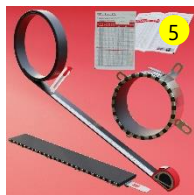
3 Montaż elementów mocujących:

- A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada klamrze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli



4 Montaż elementów zamykających kołnierz:

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierza, zapinkę i jeden sloter
 - B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy klamrę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
 - D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące.
- Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



5 Montaż wkładu pęczniącego

- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmier odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
- D Zaginaj obudowę razem z wkładem tak aby powstał okrągły kołnierz ognioochronny CarboCollar CC

TABELA 1 – DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKRĄGŁEJ

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
CC 25	CarboCollar CC 110 S	8	105mm	1	2	3 i 7
CC 32	CarboCollar CC 110 S	9	122mm	1	2	3 i 7
CC 40	CarboCollar CC 110 S	11	157mm	1	2	3 i 8
CC 48	CarboCollar CC 110 S	12	174mm	1	3	3, 7 i 11
CC 55	CarboCollar CC 110 S	14	208mm	1	3	3, 7 i 11
CC 68	CarboCollar CC 110 S	16	241mm	1	3	3, 8 i 13
CC 82	CarboCollar CC 110 S	19	290mm	1	3	3, 9 i 15
CC 90	CarboCollar CC 110 S	20	307mm	1	3	3, 9 i 15

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:


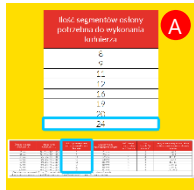
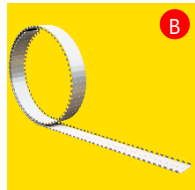
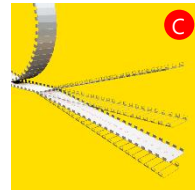
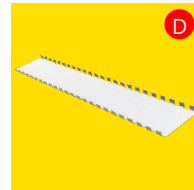

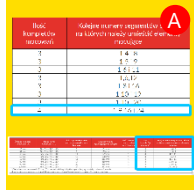
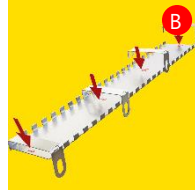
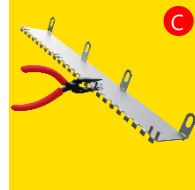
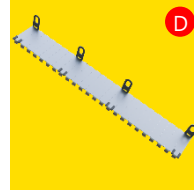

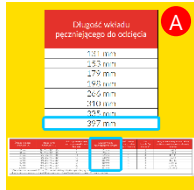



					<p>1 Przygotowanie stalowej obudowy: A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza B Rozwiń taśmę segmentową C Odlicz odczytaną ilość segmentów D Odłóż fragment taśmy którą odliczyłeś</p>
					<p>2 Montaż elementów mocujących: A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy C Użyj kleszczy do zaginania wąsów elementów mocujących D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli</p>
					<p>3 Montaż wkładu pęcznijącego A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęcznijącego B Rozwiń wkład, odmierz odczytaną długość i odetnij nożykiem C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U</p>

TABELA 2 – DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęcznijącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	131 mm	1	3	1 4 i 8
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	153 mm	1	3	1 5 i 9
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	179 mm	1	3	1 6 i 11
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	198 mm	1	3	1,6,12
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	266 mm	1	3	1 8 i 16
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	310 mm	1	3	1 10 i 19
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	335 mm	1	3	1 10 i 20
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	397 mm	1	4	1 9 16 i 24

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.