

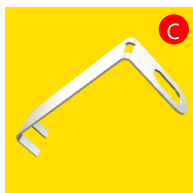
# Komplet montażowy CarboCollar CC 110 z obudową segmentową S

## INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA

Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących kołnierza zapinka i sloter. Sposób montażu: 1. Wybierz z Tabelicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmier i odetnij wkład pęczniący i włóż go do obudowy. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanków stosuj kołnierz zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego kompletu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tabelicy 1 lub Tabelicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tabelicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

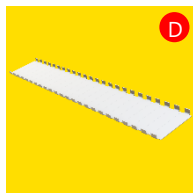
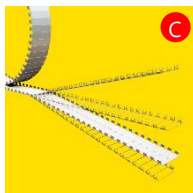
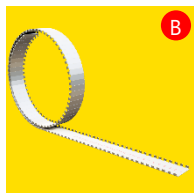
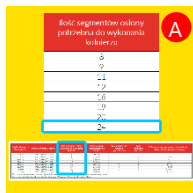


### INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 110 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O Kształcie OKRĄGŁYM



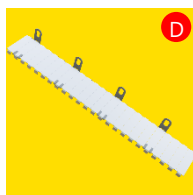
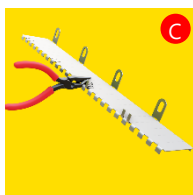
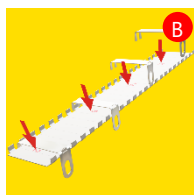
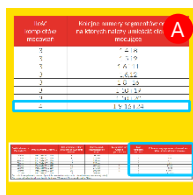
#### 1 Elementy kompletu:

- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 2mb
- C Komplet elementów mocujących - 30 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - po 15 szt.



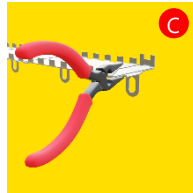
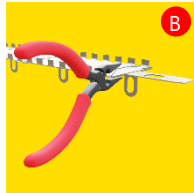
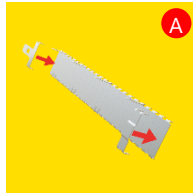
#### 2 Przygotowanie stalowej obudowy:

- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odczytaną ilością segmentów



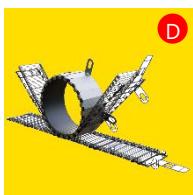
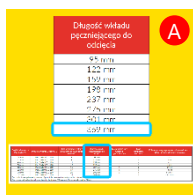
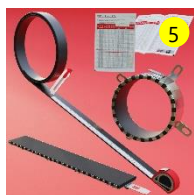
#### 3 Montaż elementów mocujących:

- A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada kłammerze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli



#### 4 Montaż elementów zamykających kołnierza:

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierza, zapinkę i jeden sloter
  - B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy kłammerę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
  - D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrótej stronie obudowy niż elementy mocujące.
- Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



#### 5 Montaż wkładu pęczniącego

- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmier odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
- D Zaginaj obudowę razem z wkładem tak aby powstał okrągły kołnierz ognioochronny CarboCollar CC

TABELA 1 – DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKRĄGŁEJ

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	99mm	1	2	3, 7
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	116mm	1	2	3, 7
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	151mm	1	2	3, 8
48 mm	CarboCollar CC 110 S	13	184mm	1	3	3, 7, 11
55 mm	CarboCollar CC 110 S	14	201mm	1	3	3, 7, 11
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	235mm	1	3	3, 8, 13
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	284mm	1	3	3, 9, 15
90 mm	CarboCollar CC 110 S	21	318mm	1	3	3, 10, 17
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	366mm	1	4	3, 9, 15, 21

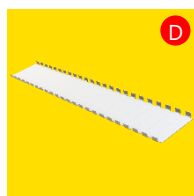
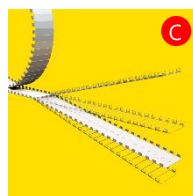
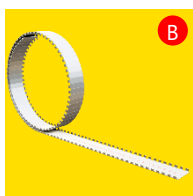
Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.  
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

## INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:



**A**

Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	
8	
9	
11	
12	
16	
19	
20	
24	

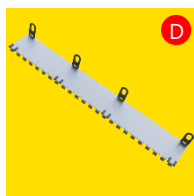
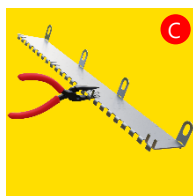
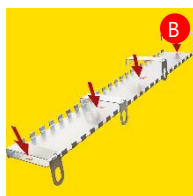


- 1 Przygotowanie stalowej obudowy:**  
**A** Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza  
**B** Rozwiń taśmę segmentową  
**C** Odlicz odczytaną ilość segmentów  
**D** Odłóż fragment taśmy którą odczytyłeś

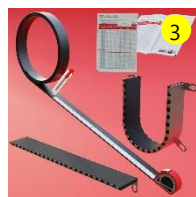


**A**

Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy	
2	4, 8
3	6, 9
4	1, 5, 10
5	3, 7, 11
6	1, 2, 10, 11
7	4, 5, 9, 10
8	2, 3, 7, 8
9	1, 2, 3, 10, 11
10	4, 5, 6, 9, 10
11	2, 3, 4, 7, 8, 11
12	1, 2, 3, 4, 11, 12

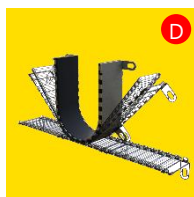
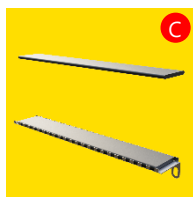
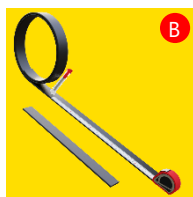


- 2 Montaż elementów mocujących:**  
**A** Odczytaj z tabeli poniżej ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza  
**B** Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy  
**C** Użyj kleszczy do zaginania wąsów elementów mocujących  
**D** Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli



**A**

Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	
25 mm	131 mm
32 mm	153 mm
40 mm	179 mm
50 mm	198 mm
68 mm	266 mm
82 mm	310 mm
90 mm	335 mm
110 mm	397 mm



- 3 Montaż wkładu pęczniącego**  
**A** Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego  
**B** Rozwiń wkład, odmierz odczytaną długość i odetnij nożykiem  
**C** Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej  
**D** Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	131 mm	1	3	1 4 i 8
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	153 mm	1	3	1 5 i 9
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	179 mm	1	3	1 6 i 11
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	198 mm	1	3	1,6,12
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	266 mm	1	3	1 8 i 16
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	310 mm	1	3	1 10 i 19
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	335 mm	1	3	1 10 i 20
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	397 mm	1	4	1 9 16 i 24

TABELA 2 – DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

## MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



- Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup> lub zaprawę cementową.
- Założ kołnierz CarboCollar na rurę.
- Przeciśnij zawleczkę mocującą kłamić spinającą przez slot i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
- Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
- Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierz CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

## MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



- Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup> lub zaprawę cementową.
- Założ kołnierz CarboCollar na rurę.
- Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
- Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
- Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierz CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.