

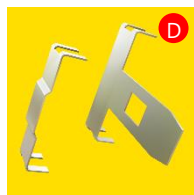
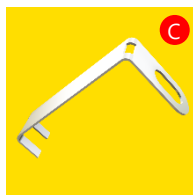
Komplet montażowy CarboCollar CC 200 z obudową segmentową S

INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA

Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących kołnierza zapinka i sloter, etykiety i metryczki. Sposób montażu: 1. Wybierz z Tabelicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmierz i odetnij wkład pęczniący i owiń go na rurze. Na owinięty wkład nałóż wcześniej przygotowaną obudowę segmentową. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Do uszczelniania kolanek stosuj kołnierz zaginany w kształcie otwartej litery U. Z jednego kompletu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tabelicy 1 lub Tabelicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

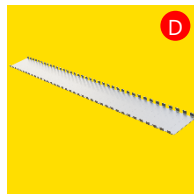
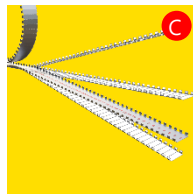
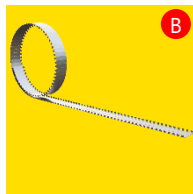
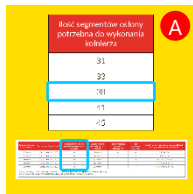


INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 200 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O Kształcie OKRĄGŁYM



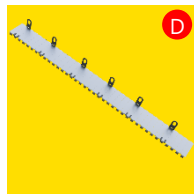
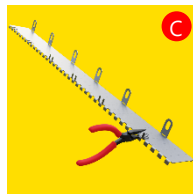
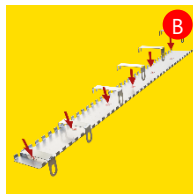
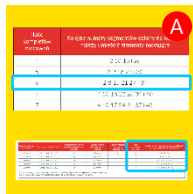
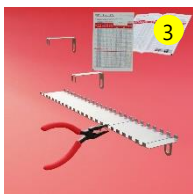
1 Elementy kompletu:

- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 7mb
- C Komplet elementów mocujących - 18 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - 3 szt.



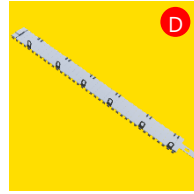
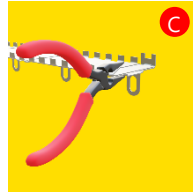
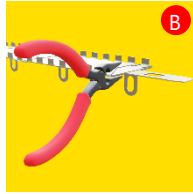
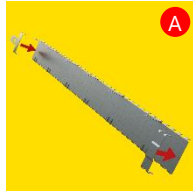
2 Przygotowanie stalowej obudowy:

- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odliczoną ilością segmentów



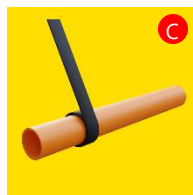
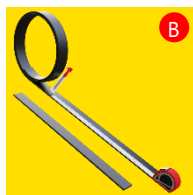
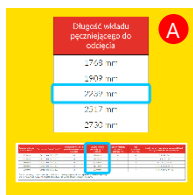
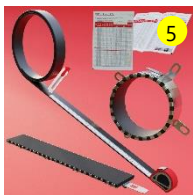
3 Montaż elementów mocujących:

- A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada kłammerze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców zapinek elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli



4 Montaż elementów zamykających kołnierza:

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierza, zapinkę i jeden sloter
 - B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy kłammerę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
 - D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące.
- Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



5 Montaż wkładu pęczniącego

- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmierz odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Owiń odcięty wkład pęczniący czterokrotnie wokół rury
- D Załóż obudowę na owinięty wkład, tak aby powstał okrągły kołnierz ogniochronny CarboCollar CC

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość owinięć rury wkładem pęczniącym o grubości 4mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
CC 125	CarboCollar CC 200 S	30	1823mm	4	4	3, 10, 17 i 24
CC 135	CarboCollar CC 200 S	32	1951mm	4	5	3, 9, 15, 21 i 27
CC 160	CarboCollar CC 200 S	37	2290mm	4	6	3, 9, 15, 21, 27 i 33
CC 180	CarboCollar CC 200 S	41	2539mm	4	6	3, 9, 15, 21, 27 i 33
CC 200	CarboCollar CC 200 S	44	2765mm	4	7	3, 9, 15, 21, 27, 33 i 39

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

TABELA 1 – DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKRĄGŁEJ

INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:

1

A

Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	
125	28
135	30
160	34

B

C

D

2

A

Ilość elementów mocujących na średnicy budowanego kołnierza	
125	4
135	5
160	6

B

C

D

3

A

Długość wkładu pęcznijącego o średnicy	
125	273 mm
135	402 mm
160	529 mm

B

C

D

1 Przygotowanie stalowej obudowy:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
B Rozwiń taśmę segmentową
C Odlicz odczytaną ilość segmentów
D Odłam fragment taśmy którą odliczyłeś

2 Montaż elementów mocujących:
A Odczytaj z tabeli ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy
C Użyj kleszczy do zaginania wąsów elementów mocujących
D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli

3 Montaż wkładu pęcznijącego
A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęcznijącego
B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęcznijącego o grubości 4mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
125 mm	CarboCollar CC 200 S	28	442 + 429 + 412 + 397 mm*	4	4	1 10 18 i 32
135 mm	CarboCollar CC 200 S	30	485 + 470 + 457 + 442 mm*	4	5	1 9 16 23 i 34
160 mm	CarboCollar CC 200 S	34	559 + 545 + 534 + 519 mm*	4	6	1 8 15 21 27 i 38

*Dla kołnierzy w zakresie od 135 do 160 mm wartości długości wkładu pęcznijącego zostały podane w formie: długość pierwszej warstwy + długość drugiej warstwy + długość trzeciej warstwy + długość czwartej warstwy

TABELA 2 – DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Owiń rurę wkładem pęcznijącym.
3. Załóż obudowę kołnierza na rurę owiniętą wkładem pęcznijącym i dosuń całość do przegrody. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawiń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą stalowych kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.